

The Sign of Quality
Made in Germany

SNS3

Sperrluft-Nachlauf-Schaltung
Sealing Air Follow-Up Control





HIGH QUALITY

100%

**MADE IN
GERMANY**



EXCELLENT SERVICE

INHALT

Stand Januar 2017

1 Funktionsbeschreibung 2

2 Druckluftanschluss und elektrische 3
Anschlüsse

3 Einstellen der Nachlaufzeit 5

4 LED`s 5

5 Einbauhinweise 6

1. Funktionsbeschreibung

Das ermöglicht es, die Sperrluft einer Spindel, auch im Not-Aus-Zustand eines Fertigungszentrums, für eine einstellbare Zeit nachlaufen zu lassen. Alle internen Funktionen wie Akku- und Drucküberwachung sowie Zeitsteuerung werden durch einen Mikroprozessor gesteuert.

Darüber hinaus werden alle Betriebszustände an LEDs signalisiert und mögliche Fehlerzustände zusätzlich über ein Relais (NO/ Schliesser) ausgegeben. Fehlerzustände können entweder, zu geringer Sperrluft-Druck, eine leere oder defekte Batterie sein.

Zum Aktivieren des Gerätes müssen +24V an die Klemme "+24V" angelegt werden. Bei Ausfall oder Abschaltung der +24V Versorgungsspannung wird automatisch auf einen eingebauten Akkumulator umgeschaltet, und mit diesem die Schaltung solange versorgt, bis die eingestellt Nachlaufzeit abgelaufen ist. Danach schaltet das integrierte Magnetventil die Sperrluft aus und das Gerät schaltet sich aus.

Über einen integrierten Druckminderer kann der Druck der auszugebenden Sperrluft eingestellt werden. Dieser Druck wird intern überwacht und bei Werten unter 0,5bar eine Fehlermeldung ausgegeben. Zusätzlich kann der Druckminderer mit einem Magnetventil überbrückt werden um den vollen Eingangsdruck auf die Ausgangsleitung zu schalten. Hierzu sind Steuerspannungsanschlüsse auf die Klemme "Abrichtventil" gelegt.

Als Eingangsdruck müssen mindesten 3 bar angelegt werden, um das zuverlässige Schalten der Ventile sicherzustellen.

Eine interne Ladeschaltung kontrolliert und lädt den Akku solange die +24V anliegen. Eine zu niedrige Akkuspannung oder ein defekter Akku wird signalisiert.

2. Druckluftanschluss und elektrische Anschlüsse

- Druckluftanschlüsse:

Über die 6mm Steckanschlüsse, wird das Gerät in das Druckluftsystem integriert.

Eingang

Als Eingangsdruck müssen mindesten 3 bar angelegt werden, um das zuverlässige Schalten der Ventile sicherzustellen und sollte 8 bar nicht überschreiten.

Ausgang

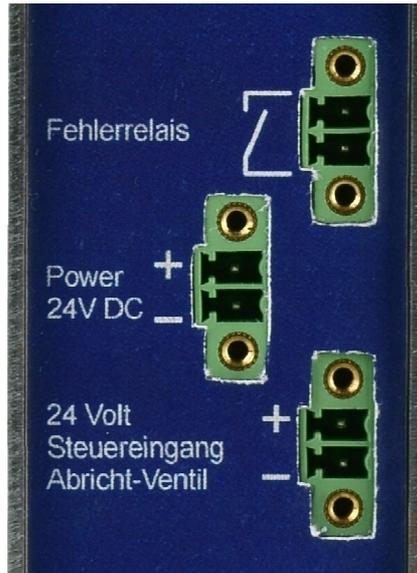
Sobald +24V angelegt werden wird das interne Magnetventil aktiviert und die Druckluft durchgeschaltet. Der Ausgangsdruck kann über den eingebauten Druckminderer eingestellt werden.



Sobald der Ausgangsdruck unter 0,5 bar sinkt, wird ein Fehler signalisiert..

Nur im Betriebszustand bis zum Ablauf der Nachlaufzeit wird am Ausgang Druckluft ausgegeben.

- Elektrische Anschlüsse:



Fehlerrelais

Bei einem Batteriefehler, zu geringer Batteriespannung ($U_{bat} < 10,6V$) oder bei Unterschreitung des Mindest-Ausgangsdrucks (0,5 bar), wird dieser Relaiskontakt geschaltet.

Schaltleistung: $30V_{DC} / 1A$, $125V_{AC} / 0,5A$, $60V_{DC} / 0,3A$

Power 24V DC

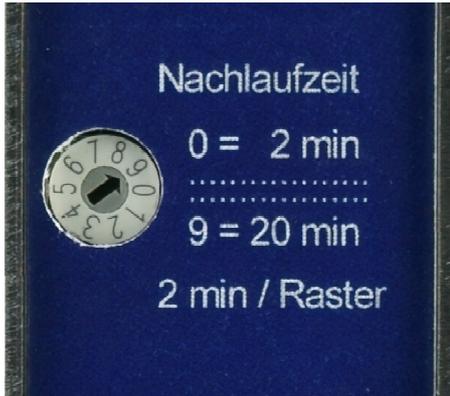
Sobald +24V angelegt werden, wird das interne Magnetventil eingeschaltet und Ladeschaltung für den Akku aktiviert.

Leistungsaufnahme: $24V_{DC} / 7W$

Steuereingang Abrichtventil

Sobald hier +24V angelegt werden, wird ein zweites internes Magnetventil eingeschaltet und überbrückt den mit dem Druckregler eingestellten Druckzweig.

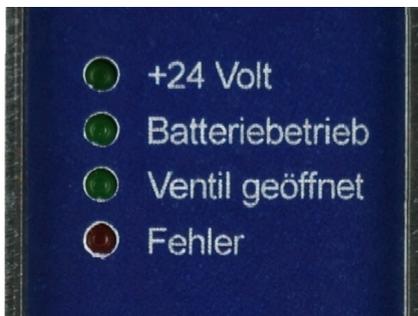
3. Einstellen der Nachlaufzeit



Die Nachlaufzeit kann in 10 Stufen von 2...20 Minuten in 2-Minuten Schritten eingestellt werden:

0 = 2 Minuten,
1 = 4 Minuten,
...
9 = 20 Minuten

4. LED`s



Während des Betriebs und solange die Nachlaufzeit nicht abgelaufen ist, zeigen die LED`s den aktuellen Betriebszustand an

Fehler

An: falls der Ausgangsdruck unter 0,5 Bar fällt.
Dies kann entweder bei zu geringem Eingangsdruck sein, oder durch ein Leck im Schlauch zum Motor.

Blinkt abwechselnd langsam zusammen mit der LED *Batteriebetrieb* , falls der integrierte Akku eine zu niedrige Spannung hat.

Blinkt abwechselnd langsam zusammen mit der LED *Batteriebetrieb* , falls der integrierte Akku defekt ist.

Falls zusätzlich auch ein Fehler beim Druck vorhanden ist, ist diese LED dauernd an und die LED *Batteriebetrieb* blinkt

Ventil geöffnet

An: Ventil geöffnet und Betrieb über +24V

Blinkt: Ventil geöffnet und Betrieb über Batterie.

Die Nachlaufzeit läuft ab.

Batteriebetrieb

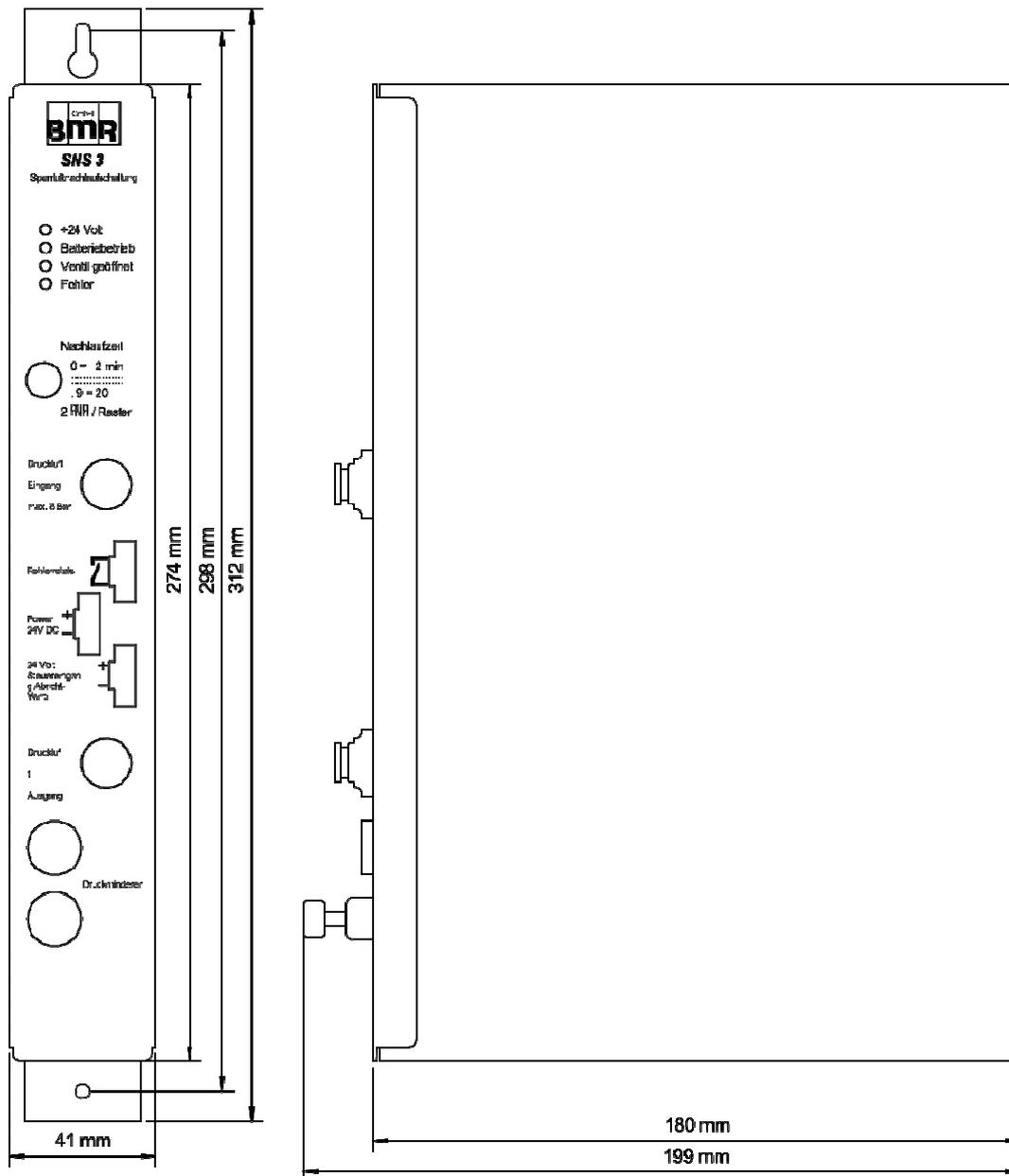
An: Es liegt keine +24V mehr am Gerät an.

Blinkt: Und Fehler-LED leuchtet => Batteriefehler

+24V

Leuchtet, wenn Spannung am Gerät anliegt

5. Maße und Einbauhinweise



UNSERE QUALITÄTSVERSPRECHEN

100%	„Made in Germany“
100%	Präzision
100%	Zuverlässigkeit
100%	Support
100%	Flexibilität



Technische Änderungen vorbehalten.
Januar 2017



ANSPRECHPARTNER CONTACT

FON 09122 / 631 48 - 0
FAX 09122 / 631 48 - 29

BMR GmbH
elektrischer & elektronischer Gerätebau

Walpersdorfer Straße 38
91126 Schwabach

E-Mail info@bmr-gmbh.de
Homepage www.bmr-gmbh.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG MANAGEMENT

Susanne Brittling
s.brittling@bmr-gmbh.de

ENTWICKLUNGSABTEILUNG DEVELOPMENT DEPARTMENT

Franz Lebski
f.lebski@bmr-gmbh.de

Frank Buchholz
f.buchholz@bmr-gmbh.de

Markus Neidert-Loy
m.neidert-loy@bmr-gmbh.de

Stephan Brittling
stephan.brittling@bmr-gmbh.de

EINKAUF/REPARATURSERVICE PURCHASE / REPAIR-SERVICE

Vera Wallert
v.wallert@bmr-gmbh.de

VERTRIEB SALES

Michael Lämmermann
m.laemmermann@bmr-gmbh.de

Annette Farbulleh
a.farbulleh@bmr-gmbh.de

Rudolf M. Brittling
r.brittling@bmr-gmbh.de

